



# BARDAHL KGR MAX POWER

KGR es un nuevo lubricante altamente tecnológico para motores de 2 tiempos que resalta las prestaciones del motor.

KGR está formulado utilizando la innovación química del Polibutano con un alto peso molecular, que, respecto a las bases lubricantes de alta viscosidad utilizadas con anterioridad, tiene la ventaja de conferir al lubricante un mayor espesor, pero sobretodo el estar casi totalmente privado de ceniza al someterse durante un tiempo a la combustión.

Esto significa una combustión óptima de la mezcla lubricante-gasolina en el motor y con ello un motor limpio, sin incrustaciones en sus pistones y cámara de combustión con menor salida de humos.

KGR utiliza la propiedad del famoso aditivo BARDAHL Fórmula de Atracción Polar, el cual se fija en el metal formando una película molecular, en perfecta afinidad con el potencial eléctrico de cualquier tipo de metal, resistiendo inalterable a temperaturas hasta 500°C.

Ofrece la máxima seguridad anti-gripante incluso en condiciones muy difíciles de trabajo del motor.

KGR también está potenciado con OCTANE BOOSTER, el exclusivo aditivo BARDAHL anti-detonante que aumenta el octanaje de la gasolina a la que viene adjunto, incrementando así la potencia del motor.

Gracias a sus excepcionales prestaciones, KGR puede ser utilizado sin problemas incluso con gasolina ecológica y verde.

KGR está disponible en dos versiones:

KGR INJECTION SYSTEM para la moto dotada de sistema de lubricación separado;

KGR FUEL MIX utilizado para la preparación de mezcla manual.

## ESPECIFICACIONES

API TC/JASO FC/TISI/GLOBAL EGD

## CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS

	KGR SISTEMA DE INYECCION	KGR MEZCLA GASOLINA
Viscosidad a 40°C	98.28	242.73
Viscosidad a 100°C	12.78	22.83
Densidad a 15°C	0.875	0.886
Punto de congelación (°C)	-12	-9
Punto de Inflamabilidad V.C. (°C)	85	110
Cenizas (%)	0.14	0.141