



SYNTHETIC BRAKE FLUID DOT.5

Bardahl Synthetic Brake Fluid DOT 5 es totalmente sintético y puede ser utilizado para competición (carreras, rallies, cross y todo terreno) y en sistemas de frenos hidráulicos de vehículos, camiones y autobuses. Tiene un muy alto punto de ebullición básico pero sobre todo tiene un muy alto punto húmedo de ebullición. Esto asegura la máxima seguridad contra la formación de espuma y los fallos en los frenos.

EL PROBLEMA

Los líquidos de frenos absorben agua de la atmósfera y el punto de ebullición desciende rápidamente. Un líquido de frenos viejo y diluido representa un mayor peligro para la seguridad. Un brusco descenso en el funcionamiento o la dureza de los frenos supone el riesgo de vapores de espuma produciendo en el sistema de frenos una disminución de la eficacia.

CUANTO MAYOR ES EL PUNTO HÚMEDO DE EBULLICIÓN, MAYOR ES EL MARGEN DE SEGURIDAD.

Los líquidos de frenos absorben humedad de la atmósfera en el transcurso del tiempo. Esto reduce el punto básico de ebullición y, en consecuencia, la seguridad de los frenos. En casos extremos puede ocasionar un fallo total en el freno. Por tanto, cuanto mayor es el punto húmedo de ebullición, mayor es el margen de seguridad.

CAMBIE EL LIQUIDO DE FRENOS ANUALMENTE

Un cambio regular del líquido es esencial para asegurar una conducción segura. El líquido de frenos es como un aceite de motor, pierde eficacia con el tiempo. No cambiar el aceite del motor puede producir un fallo en el motor, pero no cambiar el líquido de frenos puede poner en peligro la vida.

PROPIEDADES

Bardahl Synthetic Brake Fluid:

- Perfecta estabilidad a altas temperaturas.
- Perfecta estabilidad química.
- Ningún efecto en gomas.
- Mantiene una buena viscosidad en un amplio rango de temperaturas.
- Idóneo para todo tipo de vehículos.
- Apropiado para cualquier variación climática, desde muy frío hasta muy caliente.
- Miscible con todos los líquidos de frenos DOT 3,4 y 5
- Cumple las especificaciones US FMVSS*571.116 y SAE J 1703.
- Federal Motor Vehicle Safety Standard

CARACTERISTICAS TECNICAS

| | |
|----------------------------|--------------|
| Punto de ebullición | mín. 275°C |
| Punto húmedo de ebullición | mín. 185°C |
| Viscosidad a -40°C | máx. 800 cSt |
| Viscosidad a 100°C | mín. 2,2 cSt |
| pH | 7,5 |

PRESENTACION:

Ref.53651 Caja 12X1L.